

LES OUTILS ET ACCESSOIRES

OUTIL TUNGSTÈNE

Ø (mm)	Hex (mm)	Référence à droite	Référence à gauche
63	21	F1 02006301	F1 02006302
63	21	F1 02006310 (avec pilote)	> (Ref. Pilote = IB 0100015)
63	21	F1 02006311 (outils 3 doigts)	
76	21	F1 02007601	
89	29	F1 02008901	
114	29	F1 02008907	



OUTIL À DOIGTS

Ø (mm)	Hex 29	Hex 41	Hex 51
114	F1 02012700	F1 02011402	*
127	F1 02012701	F1 02012702	*
152	F1 02015203	F1 02015204	*
178	*	F1 02017801	*
203	*	F1 02020301	F1 02020302
254	*	F1 02025401	F1 02025402
305	*	F1 02030501	F1 02030502
Doigt à plaquette carbure			F1 02090002
Doigt carbure grand modèle simple			F1 02090004
Doigt carbure grand modèle double			F1 02090003
Cale simple		Petit modèle	F1 02090005
Cale double		Petit modèle	F1 02090006
Cale double		Grand modèle	F1 02090011

*Nous consulter



OUTIL TYPE DP ROCK À 3 AILES

Ø (mm)	Hex (mm)	Référence
114	29	F1 02090018
152	29	F1 02090014
152	41	F1 02090016
203	41	F1 02090021
203	51	F1 02090022
254	51	F1 02090023
Doigt PM		F1 02090019
Doigt GM		F1 02090017



OUTIL À POINTES CARBURE TYPE BULLDOG

Ø (mm)	Hex (mm)	Référence
114	29	F1 02111401
152	29	F1 02115200
152	41	F1 02115201
Pointe carbure		F1 02190001



**PRODUCTION 100%
FRANÇAISE**



OUTIL BULLET

Ø (mm)	Hex (mm)	Référence
152	41	F1 02090207
203	41	F1 02090208
254	41	F1 02090209
254	51	F1 02090210
305	41	F1 02090211
305	51	F1 02090212
152	2"3/8 ^R	F1 02090213
203	2"3/8 ^R	F1 02090214
Doigts Bullet		F1 02090310



LES OUTILS ET ACCESSOIRES

QUEUE DE CARPE



Ø (mm)	Référence	Ø (mm)	Référence
64	F1 03006401	152	F1 03015201
76	F1 03007601	178	F1 03017801
89	F1 03008901	203	F1 03020301
114	F1 03011401	254	F1 03025401
127	F1 03012701	305	F1 03030501

ENTRAINEUR POUR QUEUE DE CARPE



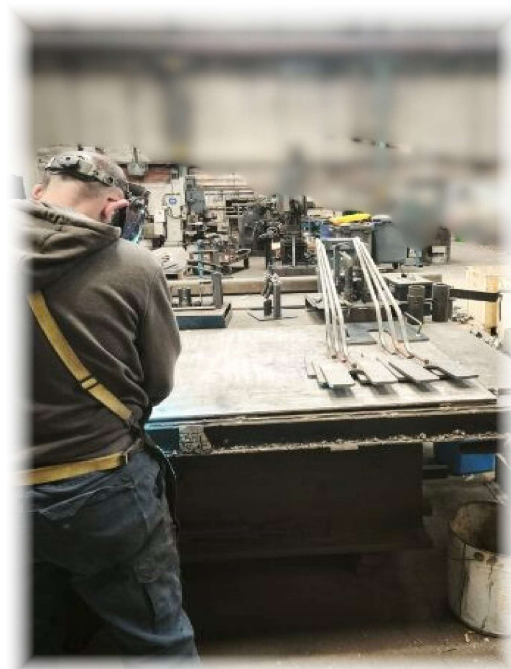
Ø de l'outil (mm)	Hex (mm)	Référence
51 - 64 - 76	21	F1 03002101
51 - 64 - 76	29	F1 03002901
89 - 114	29	F1 03002902
89 - 114	41	F1 03004101
127 à 152	29	F1 03002903
127 à 305	41	F1 03004102
127 à 305	51	F1 03004103

REPECHE TARIÈRE



Ø Tarière (mm)	Référence	Ø Tarière (mm)	Référence
63/76	F1 04006301	178 (Hex41)	F1 04017802
80/100/114	F1 04008001	225/254 (Hex41)	F1 04022501
140/152/178 (Hex41)	F1 04014001	225/254 (Hex41)	F1 04022502

* Repêche tarière gauche : nous consulter



FOURCHETTE DE SÉCURITÉ

Ø Tarière (mm)	Référence	Ø Tarière (mm)	Référence
63/76	F1 04006302	178	F1 04017803
80 à 140 (âme 43)	F1 04008002	225	F1 04017803
114 à 178 (âme 60)	F1 04014002	254	F1 04017803

DOUILLE D'ADAPTATION

Hex (mm)	Référence
Hex 21	F1 09002102
Hex 29	F1 09002902
Hex 41	F1 09004102
Hex 51	F1 09005101

CARDAN 400 DAN.M AVEC SOUFFLET

F X F	Référence Hex 41
2" 3/8 R	F1 0604005
2" 3/8 IF	F1 06040010
Hex 41	F1 06040004
Hex 29	F1 06040003
Hex 21	F1 06040002
Autres sorties machines (R51, R66), nous consulter	
Marteau chasse clavette	F1 09006301



LES TARIÈRES CREUSES

TYPE « HOLLOW STEM AUGER »

FABRICATION FRANÇAISE

PRINCIPE

Le système des tarières creuses est conçu pour forer et tuber en même temps dans un sol graveleux ou peu homogène, comme les sables et graviers.

Le principe de cette méthode consiste à utiliser un train de tiges et un outil de forage pilote à l'intérieur du train de tarières. La mise en place de la tarière creuse est également réalisable sans tige intérieure, au moyen d'outils perdus. Ainsi, quelque soit la méthode, le sol en place ne pénètre pas dans les tarières. Cette méthode est efficace pour la pose de piézomètres, le monitoring de puits, la géotechnique et les micro-pieux.

Dans une configuration standard (tarière+tige), lorsque la profondeur souhaitée est atteinte, le train de tiges intérieur est retiré pour libérer l'espace intérieur de la tarière. Il est possible à ce stade d'effectuer un carottage ou un prélèvement d'échantillons au delà de cette profondeur.

Nous vous proposons une gamme de 4 dimensions standards, définies par leur diamètre intérieur et extérieur :

- 66 x 140 mm (ø int x ø ext)
- 82 x 175 mm (ø int x ø ext)
- 111 x 194 mm (ø int x ø ext)
- 159 x 254 mm (ø int x ø ext)

Le diamètre des tiges dépend de celui des tarières : tiges 60 ou 76 x 2 3/8.

DESCRIPTION

L'équipement dispose en partie supérieure d'une tête double, entraînant le train de tarières et le train de tiges intérieures : les tarières sont fixées à la tête d'entraînement par des vis; la tige supérieure au moyen d'un adaptateur, verrouillé par un axe de blocage.

Les tarières et les tiges intérieures sont ajoutées par longueur de 1,5 m jusqu'à la bonne profondeur. Les tiges filetées sont vissées, les tarières sont verrouillées entre elles au moyen de vis.

La tige inférieure est équipée d'un support d'outil pilote reliant la tige à l'outil (outil trilame) et la tarière inférieure est munie d'un outil d'attaque à doigts de carbure de tungstène, comprenant des picots auto affûtants pour l'action destructrice et des lames pour le nettoyage.

Lorsque les tiges intérieures sont retirées, le diamètre intérieur des tarières creuses est entièrement libéré.

